



Pumpenüberwachungssysteme

Wichtige Betriebsparameter werden überwacht und Daten in einem System gesammelt. Anwendbar für Pumpen, Kompressoren und Rührwerke zur Unterstützung der vorbeugenden Instandhaltung.

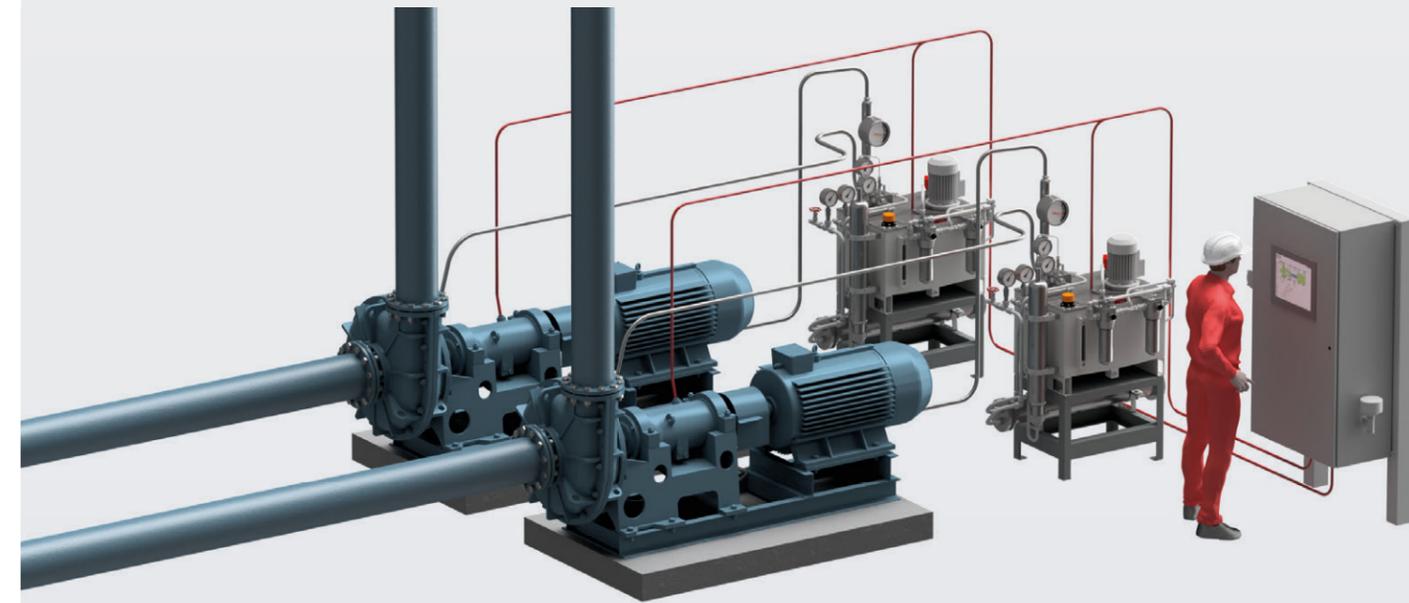
METAX

DIE DICHTUNG.

Typische Anordnung für zwei Hochleistungspumpen

Pumpenüberwachungssystem

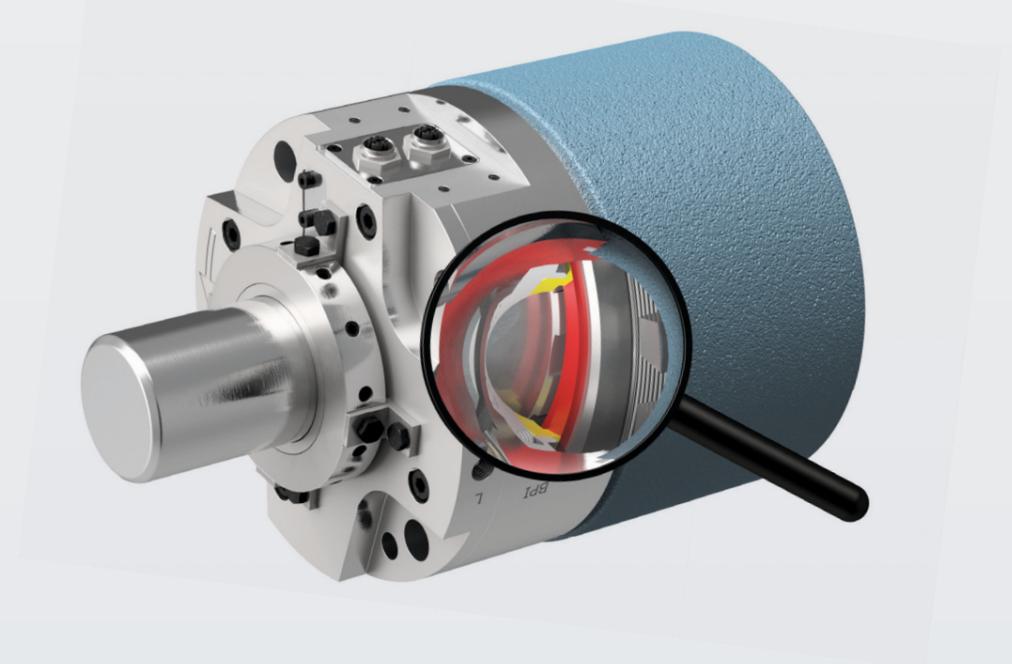
METAX Überwachungssysteme für zwei Maschinen beinhalten die höchste Stufe der Selbstüberwachung: zwei separate SPS-Einheiten überwachen sich gegenseitig. Unsere Systeme erfassen alle Informationen über die Installation einer Maschine: Druck, Temperatur, Durchfluss der Sperrflüssigkeit, Vibration und mit unserer innovativen Technologie den Schmierzustand der Lager und Gleitringdichtungen



“Sehen”, was nicht sichtbar ist

Blick ins Innere

Der Schmierzustand von Maschinenteilen kann sich während des Betriebs ändern, da sich die Betriebsbedingungen der Maschinen aufgrund von Verschleiß und Alterung des Schmierstoffs ändern. METAX Ultraschallsensoren werden in der Nähe des Schmierungsbereichs eingebaut ohne den Betrieb der Maschinenteile zu beeinträchtigen. Unsere Messtechnik liefert zusammen mit komplexen mathematischen Analysealgorithmen präzise aktuelle Informationen über den Schmierzustand.



Modulare Ausstattung mit Sensoren Schmierfilmzustand

- ✓ EX-geschütztes Sensor-Design
- ✓ Sensoren für Lager mit Klemmringverschraubung
- ✓ Integrierte Sensoren für Gleitringdichtungen mit Steckverbindung



Individuell konfiguriertes Layout Schaltschrankaufbau

- ✓ Zwei SPS'en – eine für jede Pumpe
- ✓ Mensch-Maschine-Schnittstelle am Schrank
- ✓ Luftspülvorrichtung für den Ex-Bereich
- ✓ Redundante Stromversorgung
- ✓ Relais für Sicherheitsinformationssysteme



Anwender suchen Ihre Vorteile

- ✓ Hohe Betriebssicherheit durch kontinuierliche Überwachung des Betriebszustandes
- ✓ Vereinfachte Identifizierung des Maschinenzustands durch ein “Ampel” Signal
- ✓ Optional: Abschaltinformationen bei Erreichen eines kritischen Betriebszustandes
- ✓ Speicherung aller Betriebsdaten für eine Langzeitanalyse
- ✓ Kostenoptimierung – vorbeugende Instandhaltung nur bei Bedarf
- ✓ Hohe Verfügbarkeit der Anlage durch Minimierung der Ausfallzeiten

Anwendervorteile durch Technologie METAX – Überwachung

- ✓ Rechtzeitiges Erkennen von Verschleiß durch innovative Überwachungstechnologie
- ✓ Sicherstellung günstiger Betriebsbedingungen
- ✓ Frühzeitiges Erkennen von sich ändernden Betriebsparametern

» Unsere innovative Sensortechnologie liefert tiefgreifende Informationen über den Zustand der Schmierung «



METAX Kupplungs- und Dichtungstechnik GmbH

Unter den Linden 34
35410 Hungen-Obbornhofen
Germany

-  +49 (0) 6036 97 33 - 0
-  +49 (0) 6036 97 33 - 18
-  info@metax-gmbh.de
-  www.metax-gmbh.de